

# Axalta

## Guía de Reductores

### REDUCTORES DE LACA:

**3661SM** – Reductor acrílico para temperaturas arriba de 25°C. Se utiliza en Lucite® II con una relación de mezcla de 1 parte laca y 1 parte reductor. También se utiliza en Primario Universal 41SM, 44SM y 47SM con relación de mezcla 1 parte primario y 35% de reductor, es para dar más espesor.

**3613SM** – Reductor acrílico para temperaturas menores a 25°C. Se utiliza en Lucite® II con una relación de mezcla de 1 parte laca y 1 parte reductor. También se utiliza en Primario Universal 41SM, 44SM y 47SM con relación de mezcla 1 parte primario y 35% de reductor, es para dar más espesor.

**3609SM** – Reductor para Primarios. Se utiliza en Primario Piroxil® 30SM y 80SM con relación de mezcla de 1 parte primario y 1.5 – 2 partes reductor. También se utiliza en Primario Negro Antisagrante 2184SM, con relación de mezcla de 1 parte primario y 1 parte reductor. Se utiliza también en Novoplaste® 2282SM y 2283SM con relación de mezcla de 1 parte plaste y un 10% de reductor. Se utiliza también en Plaste IW201 e IW202 con relación de mezcla de 1 parte plaste y un 10% de reductor.

### REDUCTORES DE ESMALTE ACRÍLICO:

**8022SM** – Reductor acrílico para temperaturas inferiores a 25°C. Se puede utilizar en acabado Esmalte Centari® II con relación de mezcla 2 partes esmalte y 1 parte reductor. También se puede utilizar en acabado Esmalte Cromacryl® con relación de mezcla 4 partes esmalte y 3 partes reductor. Se puede utilizar en acabado Esmalte Imlar con relación de mezcla 4 partes esmalte y 3 – 4 partes reductor.

**8096SM** – Reductor acrílico para temperaturas superiores a 25°C. Se puede utilizar en acabado Esmalte Centari® II con relación de mezcla 2 partes esmalte y 1 parte reductor. También se puede utilizar en acabado Esmalte Cromacryl® con relación de mezcla 4 partes esmalte y 3 partes reductor. Se puede utilizar en acabado Esmalte Imlar con relación de mezcla 4 partes esmalte y 3 – 4 partes reductor.

**3800SM** – Reductor para esmaltes. Es un reductor de evaporación rápida. Se puede utilizar con Primario Preparakote® con relación de mezcla 4 partes primario y 1 parte reductor. También se puede utilizar con Primario Cromato de Zinc con relación de mezcla 4 partes primario y 1 parte reductor.

### CONVERTIDORES:

**616SM** - Convertidor para VariPrimer®. Se Diluye 1 a 1.

**620SM** - Convertidor de secado rápido para VariPrimer®. Se Diluye 1 a 1.

**7160S** - BaseMaker. Convertidor para bases color ChromaSystem®. Temperaturas Bajas. Se Diluye 1 a 1.

**7175S** - BaseMaker. Convertidor para bases color ChromaSystem®. Temperaturas Medias. Se Diluye 1 a 1.

**7185S** - BaseMaker. Convertidor para bases color ChromaSystem®. Temperaturas Altas. Se Diluye 1 a 1.

**7195S** - BaseMaker. Convertidor para bases color ChromaSystem®. Temperaturas Muy Altas. Se Diluye 1 a 1.

**22805S** – Convertidor para Chromapremier® Wash Primer. Se diluye 1 a 1.

**3614SM** – Convertidor para Acabado Bikapa. Se diluye 1 a 1.

### REDUCTORES PARA POLIURETANO:

**7075SM** - Reductor para ChromaOne®. Diluir 3 partes Chromaone®, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**7095SM** - Reductor para ChromaOne® altas temperaturas. Diluir 3 partes Chromaone®, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**1075SM** - Reductor para transparentes de Poliuretano. Se utiliza en transparente Dynamik® con relación de mezcla 4 partes transparente, 1 catalizador y 10% - 15% de reductor. Se utiliza en transparente Klarity® con relación de mezcla 4 partes transparente, 1 catalizador y 10% - 12% de reductor. También se utiliza en

transparente Kristality® con relación de mezcla 6 partes de transparente, 1 catalizador y 5% – 10% de reductor. También en primario Cromacryl® 2K 820SM con relación de mezcla 8 partes primario, 1 catalizador y 35% - 50% de reductor.

**8685SM** – Reductor para acabados de poliuretano. Se utiliza en Acabado de Poliuretano Imron® con relación de mezcla 3 partes Imron®, 1 parte catalizador y un 10% de reductor. También se utiliza en Acabado de Poliuretano Imlar® con relación de mezcla 4 partes Imlar®, 1 parte catalizador y 2 partes de reductor.

**T-99170** – Reductor de poliuretano. Se utiliza en transparente Publiklear diluyendo la transparente en un 10%. También se utiliza en primario Epoxy-Uro® con relación de mezcla 5 partes primario, 1 parte catalizador y 1 parte reductor. También se utiliza en transparente de fácil limpieza 3460S, con relación de mezcla 3 partes transparente, 1 parte catalizador y 10% - 15% de reductor.

#### **OTROS REDUCTORES:**

**3919SM** – Limpiador. Se utiliza para desengrasar sustratos metálicos desnudos o la pintura vieja.

#### **REDUCTORES PARA PRIMARIOS:**

**3602SM** – Reductor para primario. Se puede utilizar para Primario Universal 41SM, 44SM y 47SM con relación de mezcla de 1 parte primario y 1 parte reductor. También se puede utilizar para primario universal 40SM con relación de mezcla de 1 parte primario y 1 parte reductor. Se utiliza también para Primario Cromacryl® 618SM con relación de mezcla de 1 parte primario y 1 parte reductor.

**3613SM** – Reductor acrílico que se puede utilizar para el Prime 'n Seal®

**42475S** – Reductor de Chromapremier® temperaturas medias. Se utiliza en Sellador Chromapremier® 42410S, 42440S y 42470S. Se diluye 4 partes sellador, 1 parte catalizador y 1.5 partes reductor.

**42495S** – Reductor de Chromapremier® temperaturas altas. Se utiliza en Sellador Chromapremier® 42410S, 42440S y 42470S. Se diluye 4 partes sellador, 1 parte catalizador y 1.5 partes reductor.

**832SM** – Reductor para Primario Epóxico 824SM y 825SM. La relación de mezcla es de 2 partes primario, 1 catalizador y 1 de reductor.

#### **REDUCTORES UNIVERSALES:**

**7875S** - Reductor para Primario Autoacondicionador 1K (7801S, 7804S, 7807S). Diluir Primario Autoacondicionador 1K al 100%. Temperaturas Medias. También se puede utilizar con transparente CC611 con relación de mezcla 6 partes transparente, 1 parte catalizador y 3 partes reductor.

**7885S** - Reductor para Primario Autoacondicionador 1K (7801S, 7804S, 7807S). Diluir Primario Autoacondicionador 1K al 100%. Temperaturas Altas. También se puede utilizar con transparente CC611 con relación de mezcla 6 partes transparente, 1 parte catalizador y 3 partes reductor.

**12365S** – Reductor de Chromapremier® temperaturas bajas (18°C - 24°C). Se utiliza en Transparente 72500S con la relación de mezcla de 2 partes transparente, 1 catalizador y 10% de reductor. Se utiliza en la Transparente 72200S con la relación de mezcla de 3 partes transparente, 1 catalizador y 30% de reductor. Se utiliza en Primario 32430S con relación de mezcla de 5 partes de primario, 1 catalizador y 1 reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**12375S** – Reductor de Chromapremier® temperaturas bajas (24°C - 29°C). Se utiliza en Transparente 72500S con la relación de mezcla de 2 partes transparente, 1 catalizador y 10% de reductor. Se utiliza en la Transparente 72200S con la relación de mezcla de 3 partes transparente, 1 catalizador y 30% de reductor. Se utiliza en Primario 32430S con relación de mezcla de 5 partes de primario, 1 catalizador y 1 reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**12385S** – Reductor de Chromapremier® temperaturas bajas (29°C - 35°C). Se utiliza en Transparente 72500S con la relación de mezcla de 2 partes transparente, 1 catalizador y 10% de reductor. Se utiliza en la Transparente 72200S con la relación de mezcla de 3 partes transparente, 1 catalizador y 30% de reductor. Se utiliza en Primario 32430S con relación de mezcla de 5 partes de primario, 1 catalizador y 1 reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**12395S** – Reductor de Chromapremier® temperaturas bajas (>35°C). Se utiliza en Transparente 72500S con la relación de mezcla de 2 partes transparente, 1 catalizador y 10% de reductor. Se utiliza en la Transparente

72200S con la relación de mezcla de 3 partes transparente, 1 catalizador y 30% de reductor. Se utiliza en Primario 32430S con relación de mezcla de 5 partes de primario, 1 catalizador y 1 reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**14375S** – Reductor Rápido Chromapremier® Pro. Se utiliza para Primario de Relleno Productivo 33430S con relación de mezcla 4 partes de primario, 1 de catalizador y 1 de reductor. También se utiliza con Transparente Productiva Express 74700S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza también en Transparente Productiva 74500S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.

**14385S** – Reductor Normal Chromapremier® Pro. Se utiliza para Primario de Relleno Productivo 33430S con relación de mezcla 4 partes de primario, 1 de catalizador y 1 de reductor. También se utiliza con Transparente Productiva Express 74700S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza también en Transparente Productiva 74500S con relación de mezcla 2 partes de transparente, 1 de catalizador y 1 de reductor. Se utiliza en Sellador Adhesivo Flexible 2340S (Plas Stick®) con relación de mezcla 4 partes 2340S 1 parte catalizador y 1 parte reductor.